



## Comune di Udine

### DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

**N. 34/2022 DEL 30/05/2022**

OGGETTO: Approvazione Tariffe Tassa rifiuti per l'anno 2022 - Tari 2022

STRUTTURA PROPONENTE: Servizio Entrate e Servizi Sociali

Estratto

dal verbale delle deliberazioni adottate dal **Consiglio comunale** nella seduta pubblica di prima convocazione in data **30 maggio 2022** alle ore 17:00 sotto la presidenza del **Presidente del Consiglio Enrico Berti**, con l'assistenza del **Segretario Generale Francesca Finco** e con l'intervento dei seguenti componenti il **Consiglio comunale**:

| N  | COGNOME E NOME                | Ass |
|----|-------------------------------|-----|
| 1  | Fontanini Pietro              |     |
| 2  | Berti Enrico                  |     |
| 3  | Andreucci Florio Enrico       |     |
| 4  | Barillari Giovanni            |     |
| 5  | Basaldella Claudia            |     |
| 6  | Battaglia Elisa               |     |
| 7  | Bertossi Enrico               |     |
| 8  | Bortolin Mirko                | A   |
| 9  | Capozzi Pompea Maria Rosaria  |     |
| 10 | Ciani Alessandro              |     |
| 11 | Cigolot Fabrizio              |     |
| 12 | Cunta Andrea                  |     |
| 13 | Del Torre Cinzia              | G   |
| 14 | Della Negra Gianfranco        |     |
| 15 | Ferramosca Agostinelli Giulia |     |
| 16 | Foramitti Paolo               |     |
| 17 | Franz Maurizio                |     |
| 18 | Giacomello Carlo              |     |
| 19 | Govetto Giovanni              |     |
| 20 | Ioan Lorenza                  |     |
| 21 | Laudicina Francesca           |     |

Presenti N. 33

| N  | COGNOME E NOME           | Ass |
|----|--------------------------|-----|
| 22 | Liano Domenico           |     |
| 23 | Liguori Simona           | G   |
| 24 | Marsico Giovanni         |     |
| 25 | Martines Vincenzo        |     |
| 26 | Meloni Eleonora          | G   |
| 27 | Michelini Loris          |     |
| 28 | Patti Lorenzo            |     |
| 29 | Pavan Carlo              | A   |
| 30 | Paviotti Monica          |     |
| 31 | Pirone Federico Angelo   |     |
| 32 | Pittioni Antonio         | G   |
| 33 | Pittoni Mario            | A   |
| 34 | Pizzocaro Paolo          |     |
| 35 | Rizza Riccardo Salvatore |     |
| 36 | Rosso Sara               | A   |
| 37 | Scalettaris Pierenrico   |     |
| 38 | Valentini Marco          |     |
| 39 | Venanzi Alessandro       |     |
| 40 | Vidoni Luca Onorio       |     |
| 41 | Zanolla Michele          |     |

Assenti N. 8

Sono inoltre presenti i seguenti **Assessori esterni**:

| N | ASSESSORI ESTERNI  |
|---|--------------------|
| 1 | Falcone Antonio    |
| 2 | Manzan Giulia      |
| 3 | Marioni Elisabetta |
| 4 | Olivotto Silvana   |

IL PRESIDENTE SOTTOPONE ALL'ESAME DEL CONSIGLIO LA SEGUENTE PROPOSTA, COMUNICATA IN PRECEDENZA A TUTTI I CONSIGLIERI, SULLA QUALE DICHIARA APERTA LA DISCUSSIONE:

#### IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO che l'art. 1 c. 639 della L. 147/2013 ha istituito, a decorrere dal 01/01/2014, l'Imposta Unica Comunale (IUC) composta dall'imposta municipale propria (IMU), dal tributo per i servizi indivisibili (TASI) e dalla tassa sui rifiuti (TARI), quest'ultima destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani;

DATO ATTO che con L. n. 160/2019 art. 1 c. 738, a decorrere dall'anno 2020, è stata abolita l'Imposta Unica Comunale di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI);

RICHIAMATA la deliberazione consiliare n. 51 del 27/07/2020, con cui il Comune di Udine ha approvato il nuovo Regolamento TARI, così come modificato con delibera del Consiglio Comunale n. 95 del 20/12/2021;

RICHIAMATO l'art. 1, comma 527 della L. 205/2017, che ha assegnato all'ARERA funzioni di regolazione e controllo in materia di rifiuti urbani e assimilati, disponendo in particolare che ARERA provveda alla predisposizione del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, all'approvazione delle tariffe definite dall'ente di governo di ambito territoriale ottimale per il servizio integrato, alla verifica della corretta redazione dei piani di ambito;

VISTA la deliberazione ARERA n. 443/2019 che ha definito i criteri per il riconoscimento dei c.d. "costi efficienti di esercizio e di investimento" del servizio integrato dei rifiuti, per l'elaborazione dei Piani Economici Finanziari (PEF), in funzione dei quali approvare poi, da parte dei singoli Comuni, l'ammontare delle tariffe;

PRESO ATTO che la succitata delibera prevede che il PEF, configurato dall'Ente Gestore, venga validato dall'Autorità Unica per i Servizi Idrici e Rifiuti (AUSIR), che opera quale Ente Territorialmente competente, e venga trasmesso e approvato poi da ARERA;

CONSIDERATO che ai sensi della L.R. 5/2016, è stata costituita l'Agenzia denominata Autorità unica per i servizi idrici e i rifiuti – AUSIR- , ente di governo dell'ambito per il servizio associato delle funzioni pubbliche relative al servizio idrico integrato e al servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani, attribuendo a tale soggetto le funzioni di programmazione, organizzazione e controllo sulle

attività connesse ai servizi di gestione dei rifiuti;

VISTA la determinazione ARERA n. 2/2021 che ha disciplinato gli aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione 443/2019/R/RIF (MTR) e definito le modalità operative per la trasmissione dei piani economico finanziari e la successiva deliberazione 363/2021/R/RIF, con il quale vengono definiti i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per il periodo 2022-2025, adottando il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2);

VISTO il PEF del Comune di Udine (allegato 1), redatto dall'Ente Gestore e validato da parte dell'AUSIR, anticipato al Comune con prot. n. 0060960 del 03.05.2022 che, dopo il controllo del *price-cup*, evidenzia, per l'annualità in corso, una composizione finale pari a euro 13.410.009,00 che, al netto delle detrazioni ex art. 1.4 det. ARERA N. 2/2021 – DRIF, può essere ridotto, ai fini dell'approvazione delle tariffe, dell'importo di € 659.928,00, per un previsto gettito di euro 12.750.018,00, determinando una variazione media delle tariffe rispetto all'anno 2021 del 3,6%;

DATO ATTO che ai sensi dell'art. 1, comma 651, della Legge 147/2013, per il calcolo delle tariffe vengono utilizzati i criteri previsti dal regolamento di cui al DPR n. 158/99 applicando il metodo normalizzato;

**RICHIAMATI:**

- l'art. 1 c. 654 della L. 147/2013, che dispone che le tariffe devono essere tali da assicurare la copertura integrale dei costi di gestione del servizio (esclusi i rifiuti speciali);
- l'art. 1 c. 651 della L. 147/2013, che stabilisce che la tariffa è determinata sulla base dei criteri di cui al D.P.R. 158/1999, ovvero l'applicazione del c.d. "metodo normalizzato";
- l'art. 4 del D.P.R. n. 158/1999 che prevede l'articolazione delle tariffe distinguendo fra utenze domestiche e non domestiche, composte di una parte fissa (determinata in funzione delle componenti essenziali dei costi di servizio), e di una parte variabile (quantificata in funzione della potenziale capacità di produzione dei rifiuti delle diverse categorie di utenza);

RITENUTO di ripartire, fra le utenze domestiche e non domestiche, i costi fissi e variabili per complessivi euro 12.750.018,00, come risultanti dalla composizione finale del PEF 2022 al netto delle detrazioni ex art. 1.4 det. ARERA N. 2/2021, DRIF, applicando, in considerazione del calo del quantitativo di rifiuti, valori pari al 99% dei Kd massimi stabiliti dal DPR. 158/99, in funzione delle

seguenti percentuali:

- 55,58% a carico delle utenze domestiche;
- 44,42 % a carico delle utenze non domestiche;

RICORDATO che l'art. 1 c. 660 del L. 147/2013 prevede, fra l'altro, la possibilità per il Comune di disporre riduzioni ed agevolazioni ulteriori rispetto a quelle espressamente previste *ex lege*, purchè:

- previste dal Regolamento TARI;
- finanziate attraverso risorse derivanti dalla fiscalità generale (e quindi con fondi di Bilancio);

VISTO il vigente Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti, che prevede, all'art. 25, la facoltà di deliberare esenzioni, riduzioni o altre forme di agevolazione della tassa sui rifiuti a favore di una o più categorie di utenza non domestica, al fine di sostenere le imprese maggiormente penalizzate in situazioni di grave crisi economica determinate da eventi eccezionali;

VISTA la situazione di crisi economica dovuta all'emergenza collegata alla pandemia che sta caratterizzando anche l'anno 2022;

VALUTATO necessario ed opportuno porre in essere anche per il corrente anno, in applicazione del citato art. 25 e in continuità con l'anno precedente, misure agevolative volte ad attenuare l'impatto finanziario della tassa rifiuti al fine di sostenere la ripresa delle attività economiche;

RITENUTO pertanto, al fine di sostenere la ripresa delle attività economiche, di applicare per l'anno 2022 a favore delle categorie economiche le misure agevolative come riportate nell'allegato B) per complessivi € 1.600.000,00;

RITENUTO altresì:

- di confermare per l'anno 2022, come disposto dal vigente Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti - TARI, l'applicazione della tassa rifiuti giornaliera, di cui all'art. 19, applicandola nella misura del 100%;
- di confermare per l'anno 2022 le riduzioni a favore delle categorie 22, 23, 24 e 27;
- di confermare per l'anno 2022, come disposto dal vigente Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti- TARI, la misura della riduzione prevista dal comma 5 dell'art. 21;
- di dare atto che sull'importo della tassa sui rifiuti si applica il TEFA- tributo per l'esercizio delle funzioni ambientali di cui all'art. 19 del D. Lgs. 504/92, nella misura del 4%, così come

disposto dai commi 18 e 19 dell'art. 10 della LR 14/2018;

RITENUTO, infine, di approvare le Tariffe per l'anno 2022 nei termini di cui in allegato A), determinate in funzione della metodologia, dei criteri, dei coefficienti e dei dati proposti dall'Ente Gestore, in funzione degli indirizzi formulati dall'Amministrazione Comunale;

DATO ATTO che:

- l'art. 3 comma 5- quinquies del DL 31 dicembre 2021, n. 228, convertito in Legge 15 del 25 febbraio 2022, come modificato dall'art. 43 comma 11 del Decreto Legge 17 maggio 2022, n. 50, stabilisce che <<A decorrere dall'anno 2022, i comuni in deroga all'art. 1, comma 683 della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno. Nell'ipotesi in cui, il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile. >>;
- l'art. 3 comma 5- sexiesdecies del DL 31 dicembre 2021, n. 228, convertito in Legge 15 del 25 febbraio 2022 prevede la proroga del termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al 2022-2024 da parte degli enti locali al 31 maggio 2022;

DATO ATTO, altresì, che, ai sensi dell'art. 13, comma 15- ter del DL 201/2011 <<[...] I versamenti dei tributi [...] la cui scadenza è fissata dal comune prima del 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l'anno precedente. I versamenti dei medesimi tributi la cui scadenza è fissata dal comune in data successiva al 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno, con eventuale conguaglio su quanto già versato. [...]>>;

RITENUTO opportuno, stabilire le scadenze per il versamento TARI 2022 come segue:

- 30.09.2022 Acconto TARI 2022;
- 02.12.2022 Saldo TARI 2022;

#### D E L I B E R A

1. di prendere atto del PEF del Comune di Udine (allegato 1), redatto dall'Ente Gestore e validato da parte dell'AUSIR, anticipazione trasmessa al Comune con PEC prot n 0060960 del 03.05.2022 che, dopo il controllo del *price-cup*, evidenzia, per l'annualità in corso, una composizione finale pari a euro 13.410.009,00 che, al netto delle detrazioni ex art. 1.4 det. ARERA N. 2/2021 – DRIF, può essere ridotto, ai fini dell'approvazione delle tariffe, dell'importo di € 659.928,00, per un previsto gettito di euro 12.750.018,00, determinando una variazione media delle tariffe rispetto all'anno 2021 del 3,6%;
2. di approvare le tariffe TARI 2022 nei termini di cui all'allegato A), che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, determinate in funzione della metodologia, dei criteri, coefficienti e dati, proposti dall'Ente Gestore, in funzione degli indirizzi formulati dall'Amministrazione Comunale;
3. di confermare per l'anno 2022 le riduzioni a favore delle categorie 22, 23, 24 e 27, per l'importo complessivo di euro 100.000,00, finanziate con risorse derivanti dalla fiscalità generale dell'Ente;
4. di confermare per l'anno 2022, come disposto dal vigente Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti - TARI, l'applicazione della tassa rifiuti giornaliera di cui all'art. 19, applicandola nella misura del 100%;
5. di confermare per l'anno 2022, come disposto dal vigente Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti- TARI, la misura della riduzione prevista dal comma 5 dell'art. 21;
6. di dare atto che sull'importo della tassa sui rifiuti si applica il TEFA tributo per l'esercizio delle funzioni ambientali di cui all'art. 19 del D. Lgs. 504/92, nella misura del 4%, così come disposto dai commi 18 e 19 dell'art. 10 della LR 14/2018;
7. di applicare per l'anno 2022, ai sensi dell'art. 25 del vigente Regolamento, a favore delle categorie economiche le misure agevolative riportate nell'allegato B), che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento per euro 1.500.000,00;
8. di dare atto che le misure agevolative di cui ai punti 3 e 7 del presente provvedimento deliberativo per complessivi euro 1.600.000,00 trovano copertura con fondi propri di Bilancio;

9. di stabilire le scadenze per il versamento della TARI 2022 come segue:

- 30.09.2022 Acconto TARI 2022;
- 02.12.2022 Saldo TARI 2022;

10. di demandare al Servizio Entrate gli adempimenti conseguenti al presente provvedimento.

*Si rimanda al supporto digitale per l'intervento introduttivo del Presidente della Commissione consiliare "Bilancio e Programmazione" Consigliere Vidoni che espone i lavori della stessa sulla proposta in esame, per l'intervento illustrativo dell'Assessore/Consigliere Laudicina e per la discussione che ne consegue.*

*Si rimanda altresì al supporto digitale per le dichiarazioni di voto contrario dei Consiglieri Capozzi e Bertossi.*

Il Presidente apre la votazione in forma palese sulla **proposta di deliberazione** di cui sopra che ottiene 21 voti favorevoli e il voto contrario dei Consiglieri Bertossi, Capozzi, Giacomello, Liano, Marsico, Martines, Patti, Paviotti, Pirone, Rizza, Scalettari e Venanzi (n. 12).

**Il Presidente dichiara che la deliberazione è approvata.**

Il Presidente apre quindi la votazione in forma palese sulla **proposta di immediata eseguibilità** della deliberazione di cui sopra che ottiene 21 voti favorevoli e il voto contrario dei Consiglieri Bertossi, Capozzi, Giacomello, Liano, Marsico, Martines, Patti, Paviotti, Pirone, Rizza, Scalettari e Venanzi (n. 12).

**Il Presidente dichiara immediatamente eseguibile la presente deliberazione**, ai sensi della L.R. n. 21/2003 e successive modificazioni.

---

---

## ***PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA***

Ai sensi dell'art. 49, comma 1° del D.Lgs.n. 267/2000 del T.U.EE.LL., si esprime parere favorevole alla regolarità tecnica della proposta di deliberazione.

Udine, 15 maggio 2022

Il Responsabile  
Enrica Di Benedetto

---

---

## ***PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE***

Ai sensi dell'art. 49, comma 1° del D.Lgs.n. 267/2000 del T.U.EE.LL., si esprime parere favorevole alla regolarità contabile della proposta di deliberazione.

Udine, 16 maggio 2022

Il Responsabile  
Marina Del Giudice

---

---

Letto, firmato e sottoscritto.

**Il Presidente del Consiglio**

**Enrico Berti**

**Il Segretario Generale**

**Francesca Finco**

La presente deliberazione è dichiarata immediatamente eseguibile (art.1, comma 19 della L.R. 11/12/2003 n. 21 come modificato dall'art.17 della L.R. 24/05/2004 n. 17).

### **ATTESTAZIONE DI INIZIO PUBBLICAZIONE**

Si attesta che la presente deliberazione oggi 03/06/2022 viene affissa all'Albo pretorio, ove vi rimarrà a tutto il 17/06/2022, ai sensi della L.R. 11/12/2003 n.21 e successive modificazioni.

Comune di Udine, lì 03/06/2022

Il Responsabile della Pubblicazione  
Flavia Cossio

# Elenco firmatari

ATTO SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000 E DEL D.LGS. 82/2005 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI

Questo documento è stato firmato da:

NOME: FINCO FRANCESCA  
CODICE FISCALE: \*\*\*\*\*  
DATA FIRMA: 01/06/2022 15:33:17

NOME: ENRICO BERTI  
CODICE FISCALE: \*\*\*\*\*  
DATA FIRMA: 03/06/2022 09:22:03

NOME: COSSIO FLAVIA  
CODICE FISCALE: \*\*\*\*\*  
DATA FIRMA: 03/06/2022 10:12:35