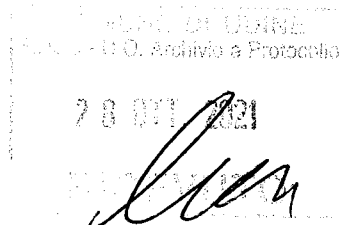


COMUNE DI UDINE

PG/E 0138162  
del 28/10/2021Al Comune di UDINE  
Segreteria Generale  
SEDE

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione presentata nel 2020 dei titolari di incarichi politici o di governo - art. 14 D.lgs. 33/2013

| QUALIFICA   | COGNOME    | NOME  |
|-------------|------------|-------|
| CONSIGLIERE | GIACOMELLI | CARLO |

(segnare con una crocetta)

☒ attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o in diminuzione dal 1° gennaio 2020 al 31 dicembre 2020

(oppure)

☐ attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o in diminuzione dal 1° gennaio 2020 al 31 dicembre 2020:

(indicare con il segno + o -)

| Sezione I                            |                     |             |                       |
|--------------------------------------|---------------------|-------------|-----------------------|
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) |                     |             |                       |
| +/-                                  | Natura del diritto* | Tipologia** | Quota di titolarità % |
|                                      |                     |             |                       |
|                                      |                     |             |                       |
|                                      |                     |             |                       |
|                                      |                     |             |                       |
|                                      |                     |             |                       |

\* specificare se trattasi di proprietà, comproprietà (indicare la quota spettante), superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

\*\* indicare se trattasi di fabbricato o terreno

| Sezione II                                |            |            |
|-------------------------------------------|------------|------------|
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI |            |            |
| +/-                                       | Tipologia* | CV fiscali |
|                                           |            |            |
|                                           |            |            |
|                                           |            |            |
|                                           |            |            |

\*indicare se trattasi di autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto

| Sezione III                                 |                                                   |                                                      |             |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------|
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ |                                                   |                                                      |             |
| +/-                                         | Denominazione e sede della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di quote |
| -                                           | GIACOMELLO SPA                                    | Azioni                                               | 28 1/2      |
|                                             |                                                   |                                                      |             |
|                                             |                                                   |                                                      |             |
|                                             |                                                   |                                                      |             |

| Sezione IV                                                      |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ |                                                   |
| +/-                                                             | Denominazione e sede della società (anche estera) |
|                                                                 |                                                   |
|                                                                 |                                                   |
|                                                                 |                                                   |
|                                                                 |                                                   |

| Sezione V              |                                                  |
|------------------------|--------------------------------------------------|
| TITOLARITA' DI IMPRESE |                                                  |
| +/-                    | Denominazione e sede dell'impresa (anche estera) |
| -                      | GIACOMELLO SPA PESSIGNA Cda                      |
|                        |                                                  |
|                        |                                                  |
|                        |                                                  |

SPAZIO PER EVENTUALI ANNOTAZIONI:

---



---



---

Nel trasmettere la presente dichiarazione (*segnare con una crocetta*):

☐ allega la copia integrale dell'ultima dichiarazione dei redditi, relativa all'anno 2020;

(oppure)

☐ si riserva di presentare la copia integrale dell'ultima dichiarazione dei redditi, relativa all'anno 2020, non appena disponibile;

(oppure)

☒ non allega la copia integrale dell'ultima dichiarazione dei redditi, in quanto esonerato dalla presentazione.

Udine,

25/10/2021  
(data)

f.to Carlo Giacomello

